

EDIA EM

Elektro-Gegengewichtsstapler • 3- und 4-Rad SE-Bereifung
48 Volt • **1.3 – 2.0 Tonnen**

Müheles einfach... totale Kontrolle

Mehr als 20 Jahre unabhängige Tests lügen nicht. Der bedeutendste Faktor zur Erhöhung der Produktivität eines Gabelstaplers sind seine Fahreigenschaften. Diese ergeben sich wiederum aus der Kombination aller Eigenschaften, die es dem Fahrer erlauben, eins mit der Maschine zu werden, intuitiv zu fahren, ohne groß darüber nachzudenken - eigentlich wie beim Autofahren. Ohne böse Überraschungen. Mit totaler Kontrolle. Das ist die Idee, die unsere Konstrukteure antreibt... daraus entstanden sind die EDIA EM Modelle - unsere neue Serie der 1,3 bis 2,0 Tonnen 3- und 4-Rad-Elektrogabelstapler mit 48V.

Die ruhige, sensible, elektrische Lenkung kombiniert mit einer benutzerfreundlichen Hydraulik, sorgt für eine mühele Kontrolle und macht das Arbeiten zum Kinderspiel. Viel Platz, hohe Bequemlichkeit, praktisch angeordnete Bedienhebel, leichter Zugang zu allen Bauteilen und freie Sicht in alle Richtungen sind der Beweis für ein durchdachtes Design. Ein großes Plus an Sicherheitsfeatures erhöht das Vertrauen in die Maschine und der Fahrer kann sich voll und ganz seinem Warentransport widmen. Die EDIA-Modelle besitzen die höchsten Tragkraftwerte ihrer Klasse. Dies liegt auch an der geschlossenen Rahmenkonstruktion, die für große Stabilität und allerhöchste Alltagstauglichkeit sorgt.

FB13PNT
FB15PNT
FB16CPNT
FB16PNT
FB18CPNT
FB18PNT
FB20PNT
FB16CPN
FB16PN
FB18CPN
FB18PN
FB20PN

Fahrerplatz und Bedienung

- **Das marktführende ErgoCentric Design** bringt einen großen, flachen, geräumigen Fußraum, eine außergewöhnlich große Einstiegsöffnung mit tiefer Tritstufe und zweckmäßiger Griffstange, benutzerfreundliche Kontrollhebel, ein praxisorientiertes Layout und große Rundumsicht.
- **Das FeatherTouch-Lenkrad** steht für maximale Kontrolle, Zuverlässigkeit und Bequemlichkeit. Aufgrund seiner geringen Abmessungen bedarf es weniger Kraft und die Krafrückkopplung sorgt für gutes Handling.
- **Das Multifunktionsfarbdisplay** versorgt Fahrer und Techniker mit sehr gut lesbaren Informationen, dies sogar in hellem Sonnenlicht. So sind immer alle Informationen über die vorprogrammierten Einstellungen, Leistungen, Betriebszustände und Fehler direkt greifbar.
- **Ergonomische Hydraulik-Handhebel** vermitteln ein gutes Sicherheitsgefühl und lassen auch die Geschwindigkeit problemlos regeln, selbst wenn der Fahrer Handschuhe trägt.
- **Optionale Fingertipp-Steuerung** integriert in die voll einstellbare, hoch komfortable Armlehne (die auch schon einen Preis gewonnen hat) erlaubt noch leichtere Präzisionsarbeit.
- **Low-noise-Technologie** reduziert den durchschnittlichen Lärm am Ohr des Fahrers auf marktführenden 66 dB(A) für 3 Rad- und 67 dB(A) für 4 Radmodelle.
- **Die optionale hochwertige VersaCab-Vollkabine, im Werk montiert,** verfügt über das einzigartige, preisgekrönte Hi-Vis Freisicht-Schutzdach, Glasfenster mit Wisch-Waschanlage und wahlweise PVC- oder Stahltüren und Heizung



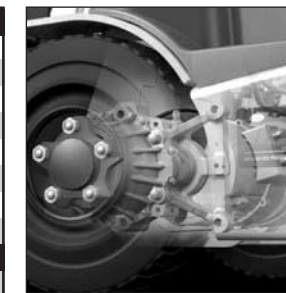
Elektro-Gegengewichtsstapler
3-Rad SE-Bereifung • 48 Volt • 1.3 – 2.0 tonnen

Kennzeichen										
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		FB13PNT	FB15PNT	FB16CPNT	FB16PNT	FB18CPNT	FB18PNT	FB20PNT	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1,300	1,500	1,600	1600	1800	2000	
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c	(mm)	500	500	500	500	500	500	
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x	(mm)	373	373	373	373	373	384	
1.9	Radabstand	y	(mm)	1285	1285	1395	1505	1395	1505	
Gewicht										
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	2779	2972	3034	3134	3134	3227	3459
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	3564/515	3897/575	4053/581	4068/666	4378/556	4383/644	4759/700
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	1381/1398	1378/1594	1451/1583	1540/1594	1452/1683	1539/1688	1584/1875
Räder, Fahrwerk										
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten			SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.2	Reifengröße vorne			18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10
3.3	Reifengröße hinten			140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)			2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Spurweite vorne	b10	(mm)	920	920	920	920	920	920	938
3.7	Spurweite hinten	b11	(mm)	174	174	174	174	174	174	174
Abmessungen										
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)		α/β	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1	(mm)	2125	2125	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2	(mm)	80	80	80	80	80	80	80
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3	(mm)	3290	3290	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	(mm)	4342	4342	4342	4342	4342	4342	4342
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6	(mm)	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Sitzhöhe	h7	(mm)	974	974	974	974	974	974	974
4.12	Kupplungshöhe	h10	(mm)	575	575	575	575	575	575	575
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	2998	2998	3108	3218	3108	3218	3229
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	(mm)	1848	1848	1958	2068	1958	2068	2079
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	(mm)	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B			2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	(mm)	920	920	920	920	920	920	920
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	(mm)	95	95	95	95	95	95	95
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2	(mm)	85	85	85	85	85	85	85
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	3173	3173	3283	3393	3283	3393	3403
4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	2993	2993	3103	3213	3103	3213	3222
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	1475	1475	1585	1695	1585	1695	1695
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13	(mm)	0	0	0	0	0	0	0
Leistungen										
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.5 / 0.6	0.5 / 0.6	0.5 / 0.6	0.5 / 0.6	0.44 / 0.6	0.44 / 0.6	0.4 / 0.6
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	2810/3130	2720/3090	2680/3070	2650/3050	2610/3050	2580/3020	2480/2970
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)		N	11390/11710	11290/11660	12020/12410	12160/12550	11950/12390	12090/12530	11980/12470
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	11/18	10/16	11/16	9/15	9/15	9/15	8/14
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	28/35	26/35	27/35	26/35	25/35	25/35	23/35
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4,1/3,6	4,2/3,7	4,3/3,7	4,3/3,8	4,3/3,8	4,4/3,8	4,5/3,9
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)			Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch
E-Motor										
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	4.5x2	4.5x2	4.5x2	4.5x2	4.5x2	4.5x2	4.5x2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein			DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48V / 500Ah	48V / 500Ah	48V 625Ah	48V 750Ah	48V / 625Ah	48V / 750Ah	48V / 750Ah
6.5	Batteriegewicht		kg	715	715	855	1025	855	855	1025
6.6	Energieverbrauch nach VDI- 60 Zyklus		kWh/h	-	-	-	-	-	-	-
Sonstiges										
8.1	Art der Fahrsteuerung			Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC
8.2	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	181	181	181	181	181	181	181
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	-	-	-	-	-	-	-
8.4	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)		dB(A)	66	66	66	66	66	66	66
8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN			15170 / H	15170 / H	15170/H	15170/H	15170 / H	15170 / H	15170 / H

Andauernde Verbesserungen können zu Änderungen in diesen Spezifizierungen führen.

Elektro-Gegengewichtsstapler
4-Rad SE-Bereifung • 48 Volt • 1.6 – 2.0 tonnen

Kennzeichen								
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		FB16CPN	FB16PN	FB18CPN	FB18PN	FB20PN	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600	1600	1800	1800	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	(mm)	500	500	500	500	500
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x	(mm)	373	373	373	373	384
1.9	Radabstand	y	(mm)	1446	1556	1446	1556	1556
Gewicht								
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	3044	3095	3099	3161	3325
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	3999/645	4039/656	4315/584	4343/618	4693/631
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)		kg	1433/1611	1541/1554	1428/1671	1533/1628	1557/1768
Räder, Fahrwerk								
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten			SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.2	Reifengröße vorne			18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10
3.3	Reifengröße hinten			16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)			2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Spurweite vorne	b10	(mm)	920	920	920	920	938
3.7	Spurweite hinten	b11	(mm)	898	898	898	898	898
Abmessungen								
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)		α/β	°	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1	(mm)	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2	(mm)	80	80	80	80	80
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3	(mm)	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	(mm)	4342	4342	4342	4342	4342
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6	(mm)	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Sitzhöhe	h7	(mm)	974	974	974	974	974
4.12	Kupplungshöhe	h10	(mm)	575	575	575	575	575
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	3302	3412	3302	3412	3423
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	(mm)	2152	2262	2152	2262	2273
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	(mm)	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B			2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	(mm)	920	920	920	920	920
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	(mm)	95	95	95	95	95
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2	(mm)	85	85	85	85	85
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	3478	3589	3478	3589	3600
4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	3279	3389	3279	3389	3400
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	1900	2015	1900	2015	2015
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13	(mm)	481	544	481	544	544
Leistungen								
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.5 / 0.6	0.5 / 0.6	0.44 / 0.6	0.44 / 0.6	0.4 / 0.6
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	2680/3070	2660/3060	2610/3060	2600/3040	2510/12510
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)		N	12020/12410	12170/12560	11950/12400	12110/12550	12020/12510
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	10/16	9/16	9/16	9/15	8/14
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	27/35	27/35	25/35	25/35	23/35
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4.3/3.7	4.3/3.7	4.3/3.7	4.4/3.8	4.4/3.8
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)			Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch
E-Motor								
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	4.5x2	4.5x2	4.5x2	4.5x2	4.5x2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein			DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48V / 625Ah	48V / 750Ah	48V / 625Ah	48V / 750Ah	48V / 750Ah
6.5	Batteriegewicht		kg	855	1025	855	1025	1025
6.6	Energieverbrauch nach VDI- 60 Zyklus		kWh/h					
Sonstiges								
8.1	Art der Fahrsteuerung			Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC
8.2	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	181	181	181	181	181
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	-	-	-	-	-
8.4	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)		dB(A)	67	67	67	67	67
8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN			15170 / H	15170 / H	15170 / H	15170 / H	15170 / H



Ölbad Lamellenbremse



Leichter Auf-und Abstieg



Seitlicher Batteriewechsel



Großer Fußraum



Multifunktions-Display



Große Einstiegsöffnung

EDIA EM
DER ELEKTRO-DIAMANT

EDIA steht für umweltfreundliche elektrische Energie und für die Qualität und den dauerhaften Wert eines Diamanten.

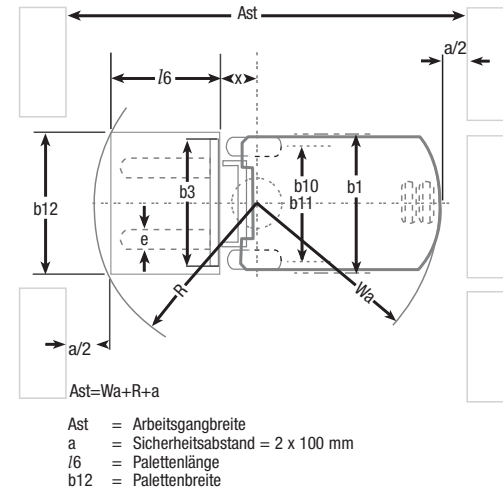
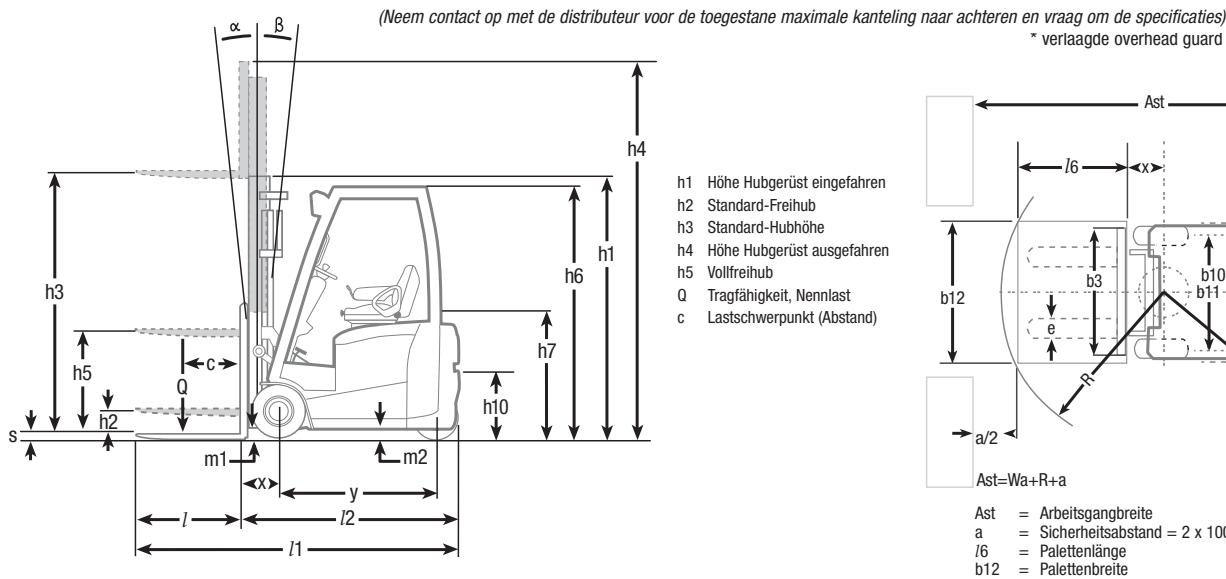
EDIA kombiniert brillant die neueste Elektro-Technologie mit dem ErgoCentric Design, und schafft so ein ganz neues Niveau von Vertrauen und intuitiver Stapler-Bedienung.

Andauernde Verbesserungen können zu Änderungen in diesen Spezifizierungen führen.

Elektro-Gegengewichtsstapler
3-Rad SE-Bereifung • 48 Volt • 1.3 – 2.0 tonnen

Hubgerütleistung und Tragfähigkeit

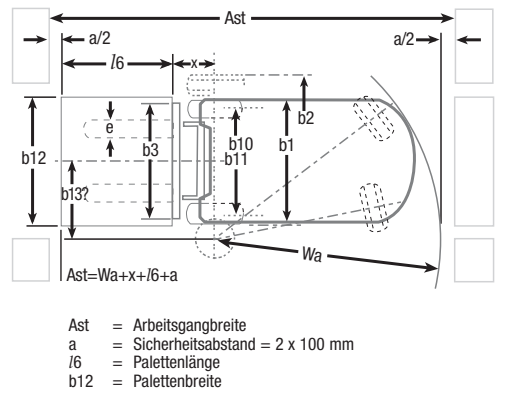
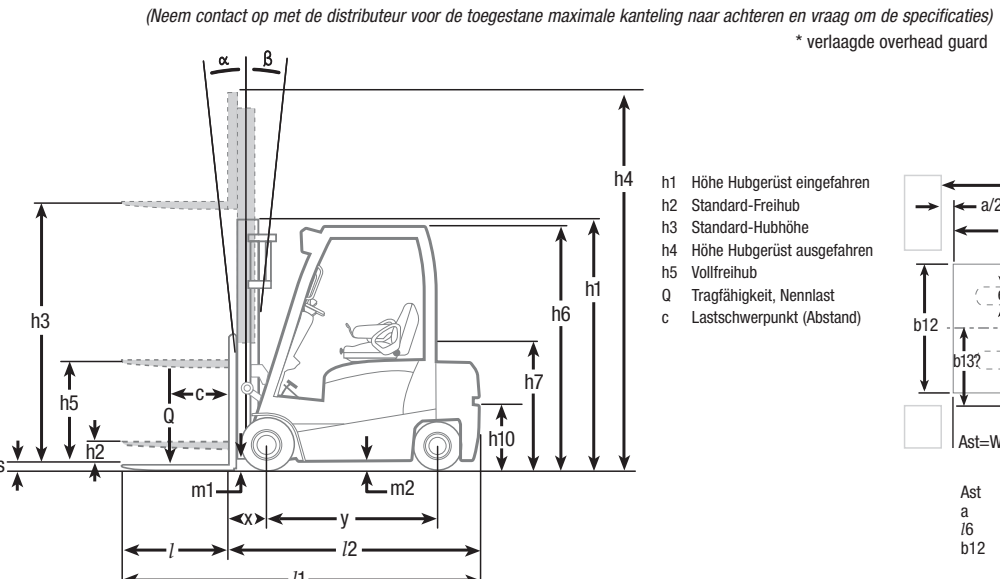
Hubgerüst	FB13PNT - FB20PNT				FB13PNT	FB15PNT	FB16CPNT	FB18CPNT	FB16PNT	FB18PNT	FB20PNT
	h3	h1	h4	h2 / h5	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm
	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
Simplex	2000	1480*	3045	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	2560	1760*	3605	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	2760	1860*	3805	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3290	2125	4335	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3530	2245	4575	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3720	2385	4765	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	4090	2570	5135	80	1300	1500	1600	1750	1600	1800	2000
	4480	2775	5525	80	1275	1475	1600	1700	1600	1800	2000
	5000	3035	6045	80	1200	1400	1525	1625	1600	1750	1925
	5500	3285	6545	80	1125	1325	1425	1550	1500	1675	1850
	6000	3535	7045	80	1050	1250	1300	1425	1400	1550	1650
Duplex	2800	1880*	3845	835	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	935	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3295	2125	4340	1080	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3515	2245	4560	1200	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3700	2385	4745	1340	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	4030	2570	5075	1525	1300	1500	1600	1750	1600	1800	2000
Triplex	3710	1780*	4755	735	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	4010	1880*	5055	835	1300	1500	1600	1750	1600	1800	2000
	4310	1980*	5355	935	1275	1475	1600	1725	1600	1800	2000
	4750	2125	5795	1080	1225	1425	1550	1650	1600	1800	2000
	5090	2245	6135	1200	1175	1375	1500	1600	1600	1775	1900
	5490	2385	6535	1340	1125	1325	1450	1550	1550	1675	1825
	5990	2570	7035	1525	1075	1275	1375	1450	1500	1650	1775
	6490	2830	7535	1785	950	1050	1050	1050	1175	1175	1350
	7000	3035	8045	1990	725	725	725	725	850	850	1100



Elektro-Gegengewichtsstapler
4-Rad SE-Bereifung • 48 Volt • 1.6 – 2.0 tonnen

Hubgerütleistung und Tragfähigkeit

Hubgerüst	FB16CPN • FB20PN				FB16CPN	FB18CPN	FB16PN	FB18PN	FB20PN
	h3	h1	h4	h2 / h5	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm	Q @ c=500 mm
	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg	kg
Simplex	2000	1480*	3040	80	1600	1800	1600	1800	2000
	2560	1760*	3605	80	1600	1800	1600	1800	2000
	2760	1860*	3805	80	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	80	1600	1800	1600	1800	2000
	3290	2125	4335	80	1600	1800	1600	1800	2000
	3530	2245	4575	80	1600	1800	1600	1800	2000
	3720	2385	4765	80	1600	1800	1600	1800	2000
	4090	2570	5135	80	1600	1800	1600	1800	2000
	4480	2775	5525	80	1600	1775	1600	1800	2000
	5000	3035	6045	80	1600	1700	1600	1775	1925
	5500	3285	6545	80	1550	1625	1600	1725	1850
	6000	3535	7045	80	1200	1200	1325	1325	1750
Duplex	2800	1880*	3845	835	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	935	1600	1800	1600	1800	2000
	3295	2125	4340	1080	1600	1800	1600	1800	2000
	3515	2245	4560	1200	1600	1800	1600	1800	2000
	3700	2385	4745	1340	1600	1800	1600	1800	2000
	4030	2570	5075	1525	1600	1800	1600	1800	2000
Triplex	3710	1780*	4755	735	1600	1800	1600	1800	2000
	4010	1880*	5055	835	1600	1800	1600	1800	2000
	4310	1980*	5355	935	1600	1775	1600	1800	2000
	4750	2125	5795	1080	1600	1725	1600	1800	1950
	5090	2245	6135	1200	1600	1675	1600	1750	1900
	5490	2385	6535	1340	1550	1625	1600	1700	1850
	5990	2570	7035	1525	1275	1275	1400	1400	1775
	6490	2830	7535	1785	900	900	1025	1025	1325
	7000	3035	8045	1990	625	625	750	750	1000



Integrated Presence System 2 (IPS2)



Eine Hydraulik- und Fahrsperrsystem verhindert jegliche Bewegung wenn niemand auf dem Stapler sitzt. Automatische Warnsignale erinnern daran, sich anzuschallen und die Parkbremse nicht zu vergessen. Eine elektronische Parkbremse wird automatisch aktiviert, wenn der Fahrer den Sitz verlässt.

Intelligent Vibration Control (IVC)



Ein intelligentes Sensor-System erkennt Mast-Schwankungen, berechnet und nimmt feine Korrekturen an der Fahrgeschwindigkeit vor, um diese zu kompensieren. Ein dauerndes Feed-Back sorgt für eine glatte Fahrt.

Controlled Cornering System (CCS)



Elektronische Sensoren überwachen die Lenkung und bremsen den Stapler automatisch ab, wenn er die sichere Geschwindigkeitsbegrenzung für einen bestimmten Drehwinkel überschreitet. Die Höchstgeschwindigkeit wird sofort wieder freigegeben, wenn die Fahrt geradeaus geht.

IPX4



Indicates waterproofing of the truck's components to a specification sufficient for operation in a range of wet conditions, including wind-blown rain and water splashed from any direction.

Die Bezeichnung "Integrated Presence System" (IPS) wird wie ein Warenzeichen verwendet und beschreibt bestimmte charakteristische Eigenschaften von Mitsubishi Gabelstaplern, die mit IPS ausgestattet sind. Dies bedeutet, dass der Gabelstapler weder ohne Fahrerlaubnis und entsprechende Ausbildung gefahren werden darf, noch befreit es den Anwender davon, mit gebotener Sorgfalt und Vorsicht zu fahren. Der Hersteller (MCFE, Almere, Niederlande) lehnt jede Haftung für irgendwelche Unfälle oder Schäden ab, die durch den unsachgemäßen oder falschen Gebrauch seiner Maschinen entstehen.



Müheleose Fingertipp-Steuerung



RapidAccess



Intelligent Vibration Control

Chassis und Rahmen

- **Niedriger Schwerpunkt** und eine geschlossene Konstruktion erzielen die besten Resttragfähigkeiten auf dem Markt

Mast und Gabelträgerkonstruktion

- **Außergewöhnliche freie Sicht** durch eine große Auswahl an hochfesten Clear-View Masten, denen man ihn allen Höhen voll vertrauen kann.
- **Einzigartiges Intelligent Vibration Control (IVC)** minimiert Mast-Schwankungen und das Vibrieren insgesamt; für eine sanftere Fahrt auch auf groben und holperigen Böden.

Antrieb

- **Effiziente Fahr- und Hubmotoren** zusammen mit den starken Nutzstrom-Bremsen und der modernen elektrischen Lenkung minimieren den Energieverbrauch und erhöhen die Einsatzzeiten.

Lenkung

- **Die elektrische FeatherTouch Lenkung** senkt den Energieverbrauch, ist sehr leise, erlaubt ein exaktes und leichtes Manövrieren und erfordert fast keine Wartung.

Bremsen

- **Die Ölbadlamellenbremse** ist perfekt für Einsätze in nasser, salziger oder staubiger Umgebung. Sie liefert Leistung ohne Wartung und gibt keine Partikel in die Umwelt ab.

- **Die Elektronisch aktivierte Parkbremse** kommt immer dann automatisch zum Einsatz, wenn der Fahrer den Sitz verlässt und kann auch durch einen Schalter einfach manuell eingeschaltet werden.

- **Rampen-Stopp** verhindert automatisch das ungewollte Zurückrollen, sogar auf sehr steilen Rampen.

- **Cornering Control System (CCS)** setzt angemessene Grenzen für jegliche Kurvenfahrt.

Hydraulik

- **Zuverlässige Hubmotoren** wurden dauerhaft getestet, um in jedem Job und jeder Umgebung zu bestehen.

Elektronik und Steuerungssystem

- **Einfache Leistungseinstellungen** mit fünf voreingestellten Leistungsparametern sind schnell und ohne Hilfsmittel abrufbar.
- **Volle Programmierbarkeit** und eine Diagnose via Laptop-Verbindung erlauben dem Techniker viele Parameter exakt auf verschiedene Fahrer und spezielle Anwendungen einzustellen.
- **Integrated Presence System 2 (IPS2)** entwickelt von Mitsubishi verhindert alle Bewegung von Mast und Stapler, wenn niemand auf dem Stapler sitzt.
- **Universal-Batterietröge** für den Einsatz verschiedenster DIN Batterien für eine maximale Kompatibilität

- **Schneller seitlicher Batteriewechsel** als Zubehör sorgt bei schweren Jobs und Mehrschichtbetrieb für einen schnellen Batteriewechsel-überall und zu jeder Zeit.

- **Helle weiße Halogen-Lampen** oder LED-Beleuchtung (Zubehör) für vorne und hinten - für besseres Sehen-und-Gesehen-werden.

Weitere Eigenschaften

- **Spritzwasserschutz IPX4** schließt IP54 Norm als Standard für den Antrieb und Hydraulikmotor mit ein und erlaubt den Betrieb sogar in stürmischem Regen.
- **RapidAccess eigenschaffen** für die schnelle Wartung mit schnell zu öffnender Bodenplatte und einer weit zu öffnenden Batterie-Abdeckung.

Weitere Sonderausstattung:

- Lastgewichtsanzeige
- Seitenschieber
- Fingertipp Hydraulikhebel
- Kabinenvariationen
- Hinterer Haltegriff mit Hupe
- Weitwinkel-Spiegel

wenn Zuverlässigkeit zählt...

Wie jedes Produkt, das das Mitsubishi Logo trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von den riesigen Ressourcen und der innovativen Technologie eines der größten Unternehmen in der Welt. Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Value for Money versprechen, können Sie sicher sein, dass wir auch in der Lage sind, dies zu garantieren.

Jedes Modell in unserer umfassenden, preisgekrönten Auswahl an Gabelstaplern und Lagertechnik ist für höchste Ansprüche gebaut und entwickelt worden, um für Sie zu arbeiten... Tag für Tag... Jahr für Jahr... egal was es zu tun gibt... egal unter welchen Bedingungen.

Damit Ihr Gabelstapler immer produktiv und einsatzbereit bleibt, verfügen wir über ein Netzwerk von lokalen Händlern, – handverlesen mit großem Engagement in der Kundenbetreuung... und unterstützt durch die Mitsubishi Gabelstapler-Organisation. Egal wo Sie sind, wir haben einen Händler in der Nähe – bereit und willens, Sie tatkräftig zu unterstützen.

Dieser freundliche lokale Service-Dienstleister deckt alles ab, von der Auswahl der perfekten Maschine in der richtigen Ausstattung für Ihre Anwendung, über konkurrenzfähige, flexible Finanzierungs- und Serviceverträge, bis hin zu unschlagbaren Garantien. Dazu kommen Lang- und Kurzzeitmieten, ein reaktionsschneller Kundendienst... sowie eine der schnellsten und zuverlässigsten Ersatzteilversorgungen in der Industrie.

Nur Mitsubishi bietet Ihnen diese Kombinationen aus globaler Spitzentechnologie und hervorragendem lokalen Service... und nur Mitsubishi bietet Ihnen solch ein Qualitätsprodukt zu solch einem günstigen Preis... und nur Mitsubishi setzt die Zuverlässigkeit ebenso hoch an wie Sie es tun. Treten Sie jetzt mit Ihrem lokalen Händler in Verbindung und lassen Sie sich

zeigen, was Mitsubishi für Sie tun kann.

Ihren nächsten Händler finden Sie hier www.mitforklift.com



für mehr Information über EDIA EM besuchen Sie die microsite

www.edia-mitsubishi.com



CGSM1375 (10/11)

© 2011 MCFE

Printed in The Netherlands

mitforklift@mcf.nl www.mitforklift.com

NOTE: Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.